

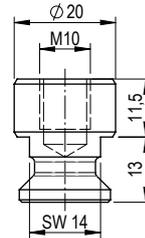
PERNO DI BLOCCAGGIO

Perno STARK.metec.1 - NP - Con punto zero



Perno di bloccaggio adatto a bloccaggi rapidi della serie STARK.metec.1

- Perno di bloccaggio con punto zero
- Peso: 0,04 kg
- Montaggio secondo la tabella dati D035



Z_S2000-009_00

No. ordin.	Descrizione articolo	Materiale
S2000-009	EB M1 NP 200 10 045	Acciaio per utensili

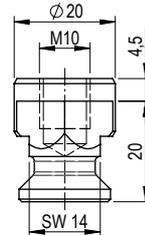
► Tenere presenti i NUOVI numeri di ordinazione - vedere Info P. 19

Perno STARK.metec.1 - AG - Con compensazione



Perno di bloccaggio adatto a bloccaggi rapidi della serie STARK.metec.1

- Perno di bloccaggio con compensazione in un asse (campo flottante lungo un asse $\pm 0,025$ mm)
- Peso: 0,04 kg
- Montaggio secondo tabella dati D035



Z_S2000-010_00

No. ordin.	Descrizione articolo	Materiale
S2000-010	EB M1 AG 200 10 045	Acciaio per utensili

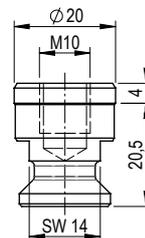
► Tenere presenti i NUOVI numeri di ordinazione - vedere Info P. 19

Perno STARK.metec.1 - OZ - Senza centraggio



Perno di bloccaggio adatto a bloccaggi rapidi della serie STARK.metec.1

- Perno di bloccaggio di bloccaggio senza centraggio (campo flottante lungo tutto il perimetro $\pm 0,25$ mm)
- Peso: 0,04 kg
- Montaggio secondo tabella dati D035



Z_S2000-011_00

No. ordin.	Descrizione articolo	Materiale
S2000-011	EB M1 OZ 200 10 045	Acciaio per utensili

► Tenere presenti i NUOVI numeri di ordinazione - vedere Info P. 19

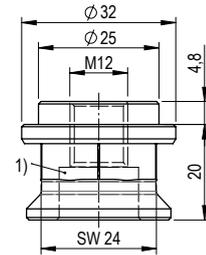
PERNO DI BLOCCAGGIO

Perno STARK.metec.2 - NP - Con punto zero



Perno di bloccaggio adatto a bloccaggi rapidi della serie STARK.metec.2

- Perno di bloccaggio con punto zero
- Peso: 0,1 kg
- Montaggio secondo tabella dati D029-3



Z_S2000-109_00 1)

Lamatura per vite M10

No. ordin.	Descrizione articolo	Materiale
S2000-109	EB M2 NP 250 12 048	Acciaio per utensili

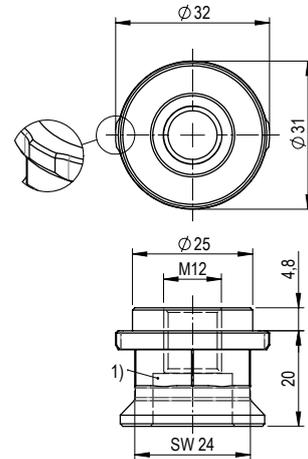
► Tenere presenti i NUOVI numeri di ordinazione - vedere Info P. 19

Perno STARK.metec.2 - AG - Con compensazione



Perno di bloccaggio adatto a bloccaggi rapidi della serie STARK.metec.2

- Perno di bloccaggio con compensazione lungo un asse (campo flottante lungo un asse $\pm 0,07$ mm)
- Peso: 0,1 kg
- Montaggio secondo tabella dati D029-3



Z_S2000-110_00 1)

Lamatura per vite M10

No. ordin.	Descrizione articolo	Materiale
S2000-110	EB M2 AG 250 12 048	Acciaio per utensili

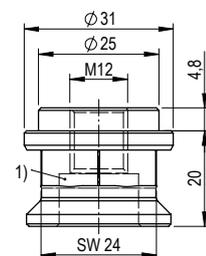
► Tenere presenti i NUOVI numeri di ordinazione - vedere Info P. 19

Perno STARK.metec.2 - OZ - Senza centraggio



Perno di bloccaggio adatto a bloccaggi rapidi della serie STARK.metec.2

- Perno di bloccaggio di bloccaggio senza centraggio (campo flottante lungo tutto il perimetro $\pm 0,5$ mm)
- Peso: 0,1 kg
- Montaggio secondo tabella dati D029-3



Z_S2000-111_00 1)

Lamatura per vite M10

No. ordin.	Descrizione articolo	Materiale
S2000-111	EB M2 OZ 250 12 048	Acciaio per utensili

► Tenere presenti i NUOVI numeri di ordinazione - vedere Info P. 19

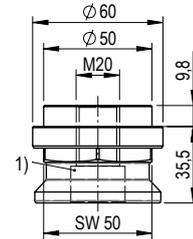
PERNO DI BLOCCAGGIO

Perno STARK.metec.3 - NP - Con punto zero



Perno di bloccaggio adatto a bloccaggi rapidi della serie STARK.metec.3

- Perno di bloccaggio con punto zero
- Peso: 0,68 kg
- Montaggio secondo tabella dati D029-3



Z_S2000-209_00 1)

Lamatura per vite M16

No. ordin.	Descrizione articolo	Materiale
S2000-209	EB M3 NP 500 20 098	Acciaio per utensili

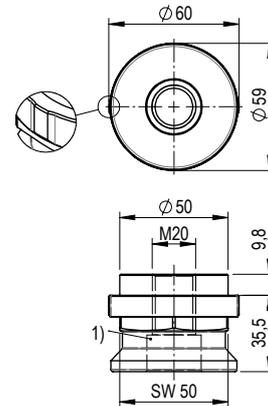
► Tenere presenti i NUOVI numeri di ordinazione - vedere Info P. 19

Perno STARK.metec.3 - AG - Con compensazione



Perno di bloccaggio adatto a bloccaggi rapidi della serie STARK.metec.3

- Perno di bloccaggio con compensazione lungo un asse (campo flottante lungo un asse $\pm 0,14$ mm)
- Peso: 0,68 kg
- Montaggio secondo tabella dati D029-3



Z_S2000-210_00 1)

Lamatura per vite M16

No. ordin.	Descrizione articolo	Materiale
S2000-210	EB M3 AG 500 20 098	Acciaio per utensili

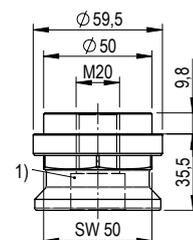
► Tenere presenti i NUOVI numeri di ordinazione - vedere Info P. 19

Perno STARK.metec.3 - OZ - Senza centraggio



Perno di bloccaggio adatto a bloccaggi rapidi della serie STARK.metec.3

- Perno di bloccaggio di bloccaggio senza centraggio (campo flottante lungo tutto il perimetro $\pm 0,25$ mm)
- Peso: 0,68 kg
- Montaggio secondo tabella dati D029-3



Z_S2000-211_00 1)

Lamatura per vite M16

No. ordin.	Descrizione articolo	Materiale
S2000-211	EB M3 OZ 500 20 098	Acciaio per utensili

► Tenere presenti i NUOVI numeri di ordinazione - vedere Info P. 19

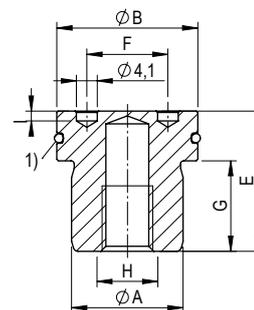
FISSAGGIO DEL PERNO

Fissaggio del perno in variante D



Controparte per il montaggio del perno di bloccaggio secondo possibilità di fissaggio "D"

- Permette la realizzazione del fissaggio del perno con un'unica operazione di bloccaggio
- Chiave di montaggio o chiave a compasso consigliate per esercitare un contrasto
- Montaggio secondo tabella dati D029-3
- Istruzioni per l'uso WM-020-439-xx-xx



Z_Nippelbefestigung_D_00

1) O-ring compreso nella fornitura

No. ordin.	Descrizione articolo	øA	øB	øC	øD	E	F	G	H	I	Peso
S804-263	NB 30 28 25 18 M12 NI D	25	29.8	27.4	24	27.9	24	18	M12 x 18	2	0,1 kg
S804-267	NB 30 22 25 12 M10 NI D	25	29.8	27.4	24	21.9	24	12	M10 x 13	3	0,05 kg

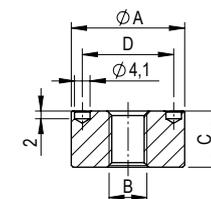
► Tenere presenti i NUOVI numeri di ordinazione - vedere Info P. 19

Fissaggio del perno in variante E.1



Controparte per il montaggio del perno di bloccaggio secondo possibilità di fissaggio "E.1"

- Permette la realizzazione del fissaggio del perno con un'unica operazione di bloccaggio
- Chiave di montaggio o chiave a compasso consigliate per esercitare un contrasto
- Montaggio secondo tabella dati D029-3
- Istruzioni per l'uso WM-020-439-xx-xx



Z_Nippelbefestigung_E.1_00

No. ordin.	Descrizione articolo	øA	B	C	D	Peso
S804-265	NB 30 18 00 00 M12 NI E1	29,8	M12	17,9	24	0,09 kg
S804-266	NB 30 15 00 00 M10 NI E1	29,8	M10	14,9	24	0,05 kg

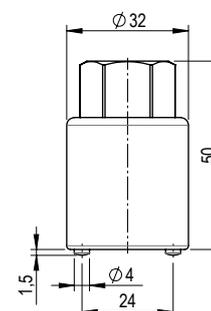
► Tenere presenti i NUOVI numeri di ordinazione - vedere Info P. 19

Chiave per fissaggio perno per varianti D e E.1



Per il montaggio e lo smontaggio dei perni di bloccaggio secondo la variante "D ed E.1"

- Apertura chiave SW22
- Coppia di serraggio vedere scheda di montaggio dei perni di bloccaggio



Z_S804-254_00

No. ordin.	Descrizione articolo	Dimensioni	Peso
S804-254	Chiave esagonale per fissaggio perno M10	ø32 mm / 50 mm	0,16 kg

► Tenere presenti i NUOVI numeri di ordinazione - vedere Info P. 19

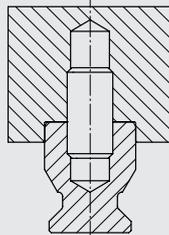
INFO

Varianti di fissaggio del perno di bloccaggio

STARK.metec.1

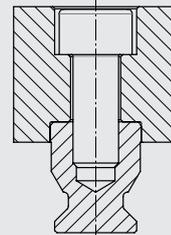
Variante A

Per applicazioni nelle quali la superficie (ad es. parte superiore del pallet) non ammette fori per i perni o nel bloccaggio diretto del pezzo da lavorare. Per perni di bloccaggio con compensazione questa variante non è prevista.



Variante B

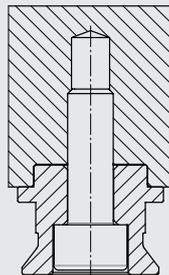
Semplice fissaggio del perno dall'alto, se non è richiesta una particolare precisione tra la posizione del perno e la parte superiore del pallet.



STARK.metec.2
STARK.metec.3

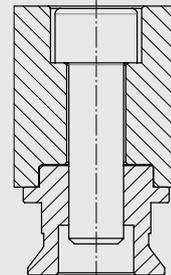
Variante A

Per applicazioni nelle quali la superficie del pallet non ammette fori per i perni o nel bloccaggio diretto del pezzo da lavorare.



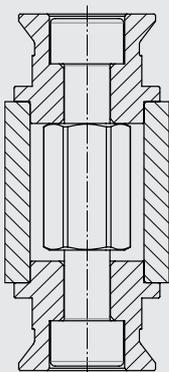
Variante B

Semplice fissaggio del perno dall'alto, se non è richiesta una particolare precisione tra la posizione del perno e la parte superiore del pallet.



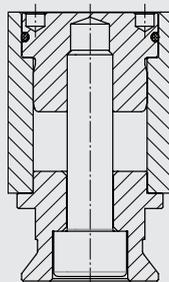
Variante C

Variante di fissaggio ideale per bloccaggi in lavorazioni con ribaltamento. Garanzia di massima precisione perché i perni sono fissati nello stesso foro di alloggiamento.



Variante D

Queste varianti di fissaggio devono essere preferite. I fori di accoppiamento per i perni e tutti i fori di posizionamento necessari sul pallet possono essere realizzati in un'unica operazione. Ne deriva la massima precisione delle posizioni. Per queste varianti sono necessari speciali fissaggi dei perni.



Variante E.1

